

検査・校正証明書

△△△△△△

殿

品名	ノギス	管理番号	*****
製造者	*****	製造番号	*****
型式	*****	校正日	****年**月*日
測定範囲	*****	温度・湿度	**℃**%

検査結果は次の通りです。

1. 外側測定

校正点	許容値	器差	判定
20 mm	±(0.02) mm	0.00 mm	OK
50 mm	±(0.02) mm	0.00 mm	OK
100 mm	±(0.03) mm	0.00 mm	OK
150 mm	±(0.03) mm	0.00 mm	OK
200 mm	±(0.03) mm	0.00 mm	OK
250 mm	±(0.04) mm	0.00 mm	OK
300 mm	±(0.04) mm	0.00 mm	OK

2. 内側測定

校正点	許容値	器差	判定
20 mm	±(0.02) mm	0.00 mm	OK
50 mm	±(0.02) mm	0.00 mm	OK
100 mm	±(0.03) mm	0.00 mm	OK
150 mm	±(0.03) mm	0.00 mm	OK
200 mm	±(0.03) mm	0.00 mm	OK
250 mm	±(0.04) mm	0.00 mm	OK
300 mm	±(0.04) mm	0.00 mm	OK

判定基準は、JIS B 7507:2016 上記項目のみとする。

上記製品は、国家標準にトレーサビリティが確保された標準器と弊社の作業手順に基づき校正が行われたことを証明します。

・作業用標準器

標準器名	セラキャリパチェッカ(300mm)	校正日	****年**月*日
型式	—	管理番号	—
製造番号	—	証明書番号	—

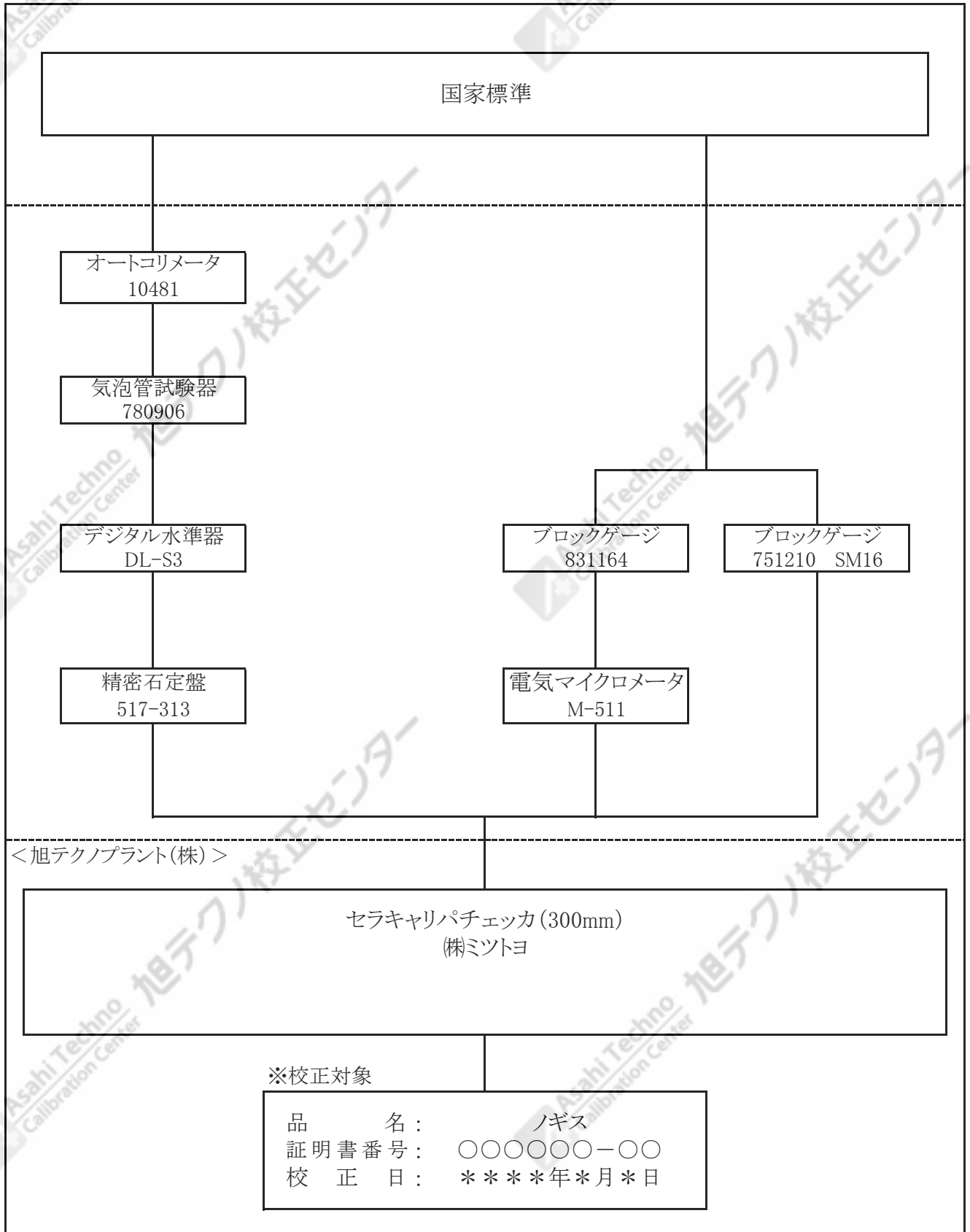
備考

実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124

校正担当者 _____ 承認者 _____

旭テクノプラント株式会社
校正センター

トレーサビリティ体系図



実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124
旭テクノプラント株式会社
校正センター