

検査・校正証明書

△△△△△△

殿

品名	放射温度計	管理番号	****
製造者	****	校正日	****年**月**日
型式	****	温度・湿度	**℃・**%
製造番号	****		

検査結果は次の通りです。

1. 温度測定 放射率:0.95 測定距離: 300mm 確度:±(% of rdg + °C)

入力値	確度	分解能	基準範囲	表示値	判定
50 °C	±(0 + 2)	0.1 °C	48.0 ~ 52.0 °C	°C	°C
95 °C	±(0 + 2)	0.1 °C	93.0 ~ 97.0 °C	°C	°C
190 °C	±(2 + 0)	0.1 °C	186.2 ~ 193.8 °C	°C	°C
300 °C	±(2 + 0)	1 °C	294 ~ 306 °C	°C	°C
450 °C	±(2 + 0)	1 °C	441 ~ 459 °C	°C	°C

上記製品は、国家標準にトレーサビリティが確保された標準器と弊社の作業手順に基づき校正され、製品仕様を満たしていることを証明します。

・作業用標準器

標準器名	精密赤外線校正器	校正日	****年**月**日
型式	****	管理番号	****
製造番号	****	証明書番号	****

備考

実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124

校正担当者

承認者

旭テクノプラント株式会社
校正センター

実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124

旭テクノプラント株式会社
校正センター

トレーサビリティ体系図

国家標準

NVLAP 200348-0

FLUKE

<旭テクノプラント(株)>

精密赤外線校正器 / **** / **** / ****

※校正対象

品名:	放射温度計
証明書番号:	○○○○○○○-○○
校正日:	****年**月**日