

検査・校正証明書

△△△△△△△

殿

品名	限界栓ゲージ	管理番号	***
製造者	××××	校正日	****年*月*日
型式	***-**	温度・湿度	**℃**%

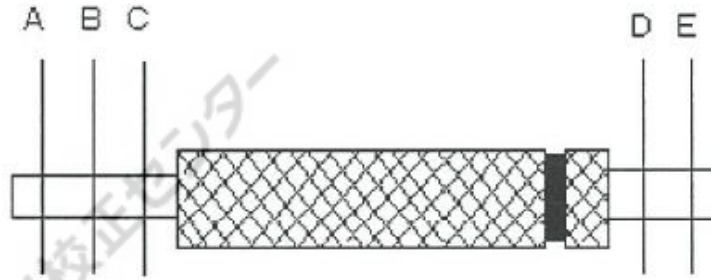
検査結果は次の通りです。

1.長さ測定

型式	製造番号	呼び寸法	許容値	測定位置	測定値	外観	判定
***-**	—	通り側1.35mm	+ (0.010) mm	A	0.000 mm	良	合格
				B	1.000 mm		
				C	2.000 mm		
		止り側1.75mm	- (0.010) mm	D	3.000 mm		
				E	4.000 mm		

校正日：****年*月*日 型式：***-***
管理番号：*** 製造者：××××

2.校正方法



上記製品は、国家標準にトレーサビリティが確保された標準器と弊社の作業手順に基づき校正が行われたことを証明します。

・作業用標準器

標準器名	外側マイクロメータ	校正日	****年*月*日
型式	MDC-25MX	管理番号	—
製造番号	—	証明書番号	—

備考 判定基準と校正方法は××××を参考とする。

校正担当者 _____ 承認者 _____

実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124

旭テクノプラント株式会社
校正センター

検査・試験成績書

△△△△△△△

殿

品名	圧着器	管理番号	***
製造者	*****	製造番号	*****
型式	****-**	検査日	****年**月**日
温度・湿度	**℃**%		

検査結果は次の通りです。

1. 構造点検(汚損、破損が無く、作動状態が良好である事) 良
2. ゲージ検査 良
 - ①通り側 止り側 呼び記号(1.25)
 - ②通り側 止り側 呼び記号(2.0)
 - ③通り側 止り側 呼び記号(5.5)
3. 引張強さ試験(JIS C 2805:2010による) 良
試験区分..... A,B,D

試験区分	使用する電線の 断面積(mm ²)	引張力 (N)
A	1.25	200
B	2.0	290
C	3.5	540
D	5.5	780
E	8	980

総合判定 合格

・作業用標準器

標準器名	限界ゲージセット	校正日	****年**月**日
型式	—	管理番号	—
製造番号	—	証明書番号	—

・作業用標準器

標準器名	オートハーネステスタ	校正日	****年**月**日
型式	ACT-1000N	管理番号	—
製造番号	—	証明書番号	—

備考

実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124

検査担当者 _____ 承認者 _____

旭テクノプラント株式会社
校正センター

トレーサビリティ体系図

実施者 岡山県倉敷市白楽町380-3
Tel 086-426-5800 Fax 086-430-0124

旭テクノプラント株式会社
校正センター

国家標準

<照合用標準器>
Reference Standards

JCSS0147
日立多賀テクノロジー(株)

<旭テクノプラント(株)>

作業用標準器
ブロックゲージ

作業用標準器
外側マイクロメータ

※校正対象

品名	限界栓ゲージ
証明書番号	〇〇〇〇〇〇-〇〇
校正日	****年*月*日